

INFORMACION DEL PRODUCTO



Equipo Eléctrico Autónomo, FRIOTRUCK-1500		
INFORACION TECNICA		
Enfriadores de estacionamiento Split		
VOLTAJE DE LA UNIDAD (VOLTS DC)	12 V	24 V
POTENCIA NOMINAL	50-70 A	40-60 A
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (W)/BTU'S	2600 W / 8900 BTU'S	
UNIDAD CONDENSADORA YA PRECARGADO (EQUIPO C/SELLADO HERMETICO)	R 134a / 500 gr	
UNIDAD EVAPORADORA INTERIOR	400 m3/hr	
ACEITE LUBRICANTE	RL68H (POE) /120 ml	
SISTEMA	Protección de bajo voltaje, ajustable para compresor scroll. 4 niveles de soplador y modo automático.	
CARACTERISTICAS DE CALIDAD	Panel de control con lectura digital y control remoto.	
DIMENSIONES CONDENSADOR (AxLxAN)	40 x 32 x 47 cm	
DIMENSIONES EVAPORADOR (AxLxAN)	19 x 33 x 64 cm	
COLOR	Blanco	

Beneficios FRIOTRUCK:

- Ahorro en consumo de combustible; eliminará tiempo de RALENTI y PTO.
- Alargará el período de los cambios de aceite de motor.
- Reducirá el desgaste interno del motor.
- Seguridad y Confort para el Operador.
- Ayudará al medio ambiente disminuyendo gases contaminantes (CO2).
- Equipo con diseño estratégico, compacto, ligero y no invasivo.
- Tiempo de funcionamiento continuo de 10 horas a motor apagado. (Dependiendo de la vida y uso de las baterías)
- Funcionamiento inteligente y silencioso.